

使用說明書

萬用頂針治具-FSP



產品說明

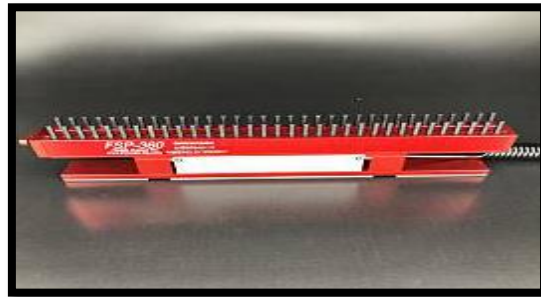
手轉旋鈕



六角旋鈕



FSP 本體與彈性頂針



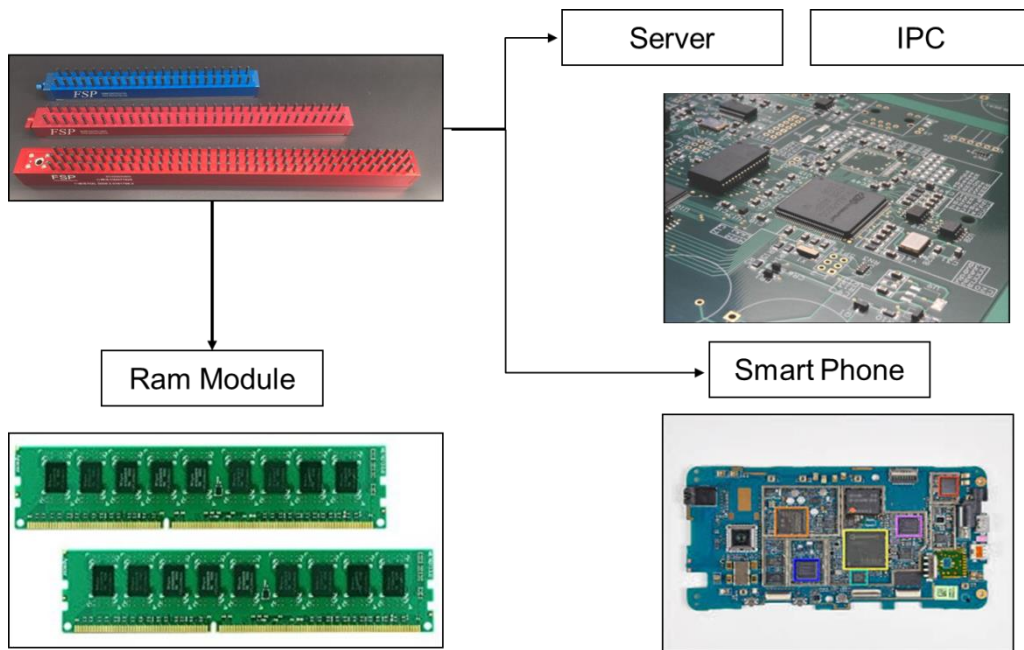
磁性支撐座



1. FSP 本體與彈性頂針：可補償高度的誤差(在頂針伸縮範圍)
2. 手轉/六角旋鈕：鎖住/鬆開頂針高度位置
3. 磁性支撐座：依據不同設備的頂針高度, 搭配不同高度的支撐座, 內含吸鐵可快速拆裝

使用範圍

1. 應用於補償零件高度之頂板製程, 如 SMT 雙面製程中的第二面製程



2. 適用設備種類: 如 SMT 的錫膏印刷機/置件機... 等機種.

Printer Type: Dek/MPM/Ekra



Mounter: Fuji/Panasonic/YAMAHA



安裝步驟 1-基本功能/外部清潔確認

確認 FSP 的功能正常(註 1)→設定旋鈕於鬆開的位置

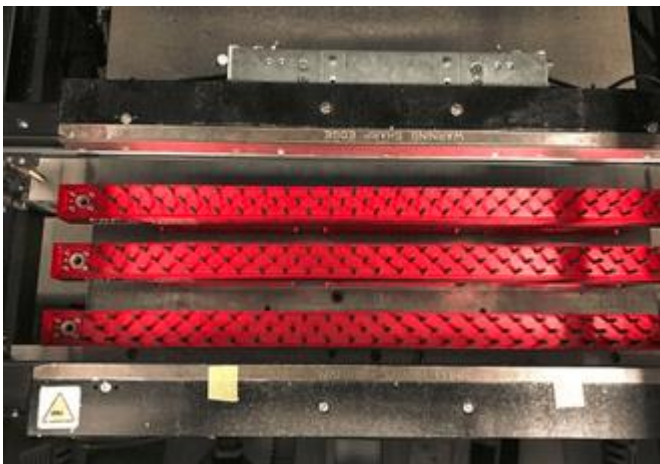


註 1. 隨時保持 FSP 的清潔度, 避免異物卡住彈性頂針, 直接影響彈性頂針的功能, 如: 錫粉, 錫膏, 使用腐蝕性溶劑造成彈性頂針損壞

安裝步驟 2-FSP 放置於機台內

請依據基板尺寸以等距離進行擺設 FSP(註 2)

註 2. 置放/拿取 FSP 時, 請勿使用單手抓取彈性頂針處, 造成彈性頂針的損壞, 請用雙手抓取 FSP 兩邊無彈性頂針處.



安裝步驟 3-FSP 設定於機台內

將基板自動載入設備工作區→確認基板已被設備機構固定→設定旋鈕於鎖住的位置→完成設定(註 3)



註 3. FSP 擺設位置需避免撞擊設備硬體

注意事項與保固範圍

本產品的於正常使用下保固 1 年, 彈性頂針為消耗性的零件不在保固範圍, 以下註 1~3 均屬人為疏失或設備問題而造成產品的損壞, 也不在保固範圍內.

註 1. 隨時保持 FSP 的清潔度, 避免異物卡住彈性頂針, 直接影響彈性頂針的功能, 如: 錫粉, 錫膏, 使用腐蝕性溶劑造成彈性頂針損壞

註 2. 置放/拿取 FSP 時, 請勿使用單手抓取彈性頂針處, 造成彈性頂針的損壞, 請用雙手抓取 FSP 兩邊無彈性頂針處.

註 3. FSP 擺設位置需避免撞擊設備硬體